

Băng tải rải bê tông

Đặt hàng

Hotline

Chat zalo

Whatsapp

Facebook

Băng tải rải bê tông là thiết bị chuyên dụng hỗ trợ vận chuyển và phân phối bê tông trong quá trình thi công, giúp đưa bê tông đến vị trí cần rải một cách nhanh chóng, liên tục và đồng đều.

Thiết bị được ứng dụng phổ biến trong các công trình đường bê tông xi măng, sân bãi, khu công nghiệp, công trình giao thông và các hạng mục có khối lượng bê tông lớn, giúp giảm sức lao động thủ công và nâng cao năng suất thi công.

Ưu điểm nổi bật của băng tải rải bê tông:

- Hỗ trợ vận chuyển bê tông nhanh chóng, ổn định đến vị trí thi công.
- Giúp phân phối bê tông đồng đều, hạn chế việc di chuyển bê tông thủ công.
- Tăng tốc độ thi công, tiết kiệm nhân công và thời gian.
- Thiết kế linh hoạt, dễ dàng lắp đặt và di chuyển trong công trường.
- Kết cấu chắc chắn, hoạt động bền bỉ trong điều kiện thi công thực tế.
- Phù hợp với nhiều loại công trình bê tông có quy mô khác nhau.

Băng tải rải bê tông là giải pháp hiệu quả giúp tối ưu quy trình thi công, nâng cao năng suất và đảm bảo chất lượng cho các công trình sử dụng bê tông xi măng.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

-Năng suất rải: 90m3 /giờ. Có cơ cấu gạt liệu

-Tốc độ di chuyển xe rải điều khiển bằng biến tần:0- 12m/phút.

-Tốc độ di chuyển băng tải : 1m/giây. -Tốc độ di chuyển cầu băng tải : 12m/ph

-Độ dốc bề mặt bê tông rải: Có thể thi công trong khoảng độ dốc từ 0-45o .

-Chiều rộng bề mặt bê tông 1 870.000.000 870.000.000 rải: 11,1m

-Bề rộng băng tải: 500mm

-Tổng công suất: 10.6Kw - 380V

Sản phẩm liên quan



Máy rải xi măng cốp pha trượt



Máy rải bê tông mái dốc



Máy rót matit nguội



Máy rải bê tông xi măng CF1250H



Máy rải bê tông xi măng CF1250E



Máy cán bê tông trục quay